

	Basic 1100	Basic 2100	Basic 2200	Basic 3100	Basic 3200	Basic 4100
Anwendung	Etikettierung von oben, im Durchlauf	Etikettierung von unten, im Durchlauf	Etikettierung von oben und unten, im Durchlauf	einseitige Etikettierung (VS), im Durchlauf	zweiseitige Etikettierung (VS+RS), im Durchlauf	Rundumetikettierung, seitliches Wickelverfahren
Produktart	flache und leicht konvexe bzw. konkave Produkte	flache und leicht konvexe bzw. konkave Produkte	flache und leicht konvexe bzw. konkave Produkte	Formflaschen, Flakons und Dosen aus Kunststoff, Glas und Metall	Formflaschen, Flakons und Dosen aus Kunststoff, Glas und Metall	Rundflaschen, Flakons und Dosen bzw. Kosmetiktiegel
Transport	Förderband (Gurtqualität nach Eignung)	Förderband, geteilt Tandem-Förderband Vertikalriemenförderer	Förderband, geteilt Tandem-Förderband Vertikalriemenförderer	Förderband (Gurtqualität nach Eignung) oder Plattenkettenband* (Kunststoff, Edelstahl)	Förderband (Gurtqualität nach Eignung) oder Plattenkettenband* (Kunststoff, Edelstahl)	Förderband (Gurtqualität nach Eignung) oder Plattenkettenband* (Kunststoff, Edelstahl)
Bandbreite ⁽¹⁾	100 bis 500 mm bzw. produktspezifisch	x	x	*65 mm bis 320 mm	*65 mm bis 320 mm	*65 mm bis 320 mm
Bandlänge ⁽²⁾	500 – 1.000 – 1.500 – 2.000 – 2.500 mm	x	x	x	x	x
Kopf-/Wickelband				Kopfband	Kopfband	Wickelband
Antrieb	Schnecken- oder Stirnrad-getriebemotor (400 V, 50 Hz) mit konstanter Geschwindigkeit	x	x	x	x	x
Fördergeschwindigkeit	fest (bis 30 m/Minute), optional frequenzgeregelt	x	x	x	x	x
Unterbau	stabile Rahmenkonstruktion (Al-Profil, optional Stahl oder Edelstahl), offen	x	x	offen oder geschlossen	offen oder geschlossen	offen oder geschlossen
Präzisions-Etikettenspender	Alpha 86 plus mit Spende-zunge (Standard)	x	2 x	x	2 x	x
Durchlassbreite	bis 80 – 120 – 150 – 200 – 250 – 300 mm	x	x	x	x	x
Etikettenlänge	variabel (optische Etikettenabstastung)	x	x	x	x	x
Antrieb	Schrittmotor, Über-/Untersetzung 1:1 bzw. 2:1 (ab 150 mm)	x	x	x	x	x
Steuerung	volldigital mit Displayanzeige (u.a. Autokalibrierung, HotKey, 20 Speicherplätze)	x	x	x	x	x
Aufhängung für Etikettenspender	in der Höhe und seitlich spindelverstellbar	x	x	zzgl. Winkelverstellung	zzgl. Winkelverstellung	zzgl. Winkelverstellung
Seitenführungen	20 mm hoch, individuell einstellbar	x	x	x	x	x
Produkt-abtastung	Spiegelreflexlichtschranke / Reflektor, optional Laserlichttaster	x	x	x	x	x
Produktlauf-richtung / Bedienseite	wahlweise von rechts nach links oder links nach rechts / kundenspezifisch	x	x	x	x	x

Optionen für alle Maschinen: Schutzart IP 54 für die Steuerung, Sensorik für Band- und Rollenende, InLine Druckwerke (Heißprägung/Ink-Jet), Applikationsmodule (Blasmodul / Stempelapplikator), motorische Höhenverstellung (Doppelspindel), Produktvereinzelung, Produktausrichtung, Produktzuführung / Ableitung, Einhausung.

¹⁾ Bandbreite = Gurtbreite (Rahmenbreite zzgl. 78 mm), ²⁾ Bandlänge = Achsabstand (Umlenkwalze ø 63 mm, optional ø 30 mm)

IHR SYSTEMPARTNER

PRINTMARK GmbH | Bergstraße 14 | D-90587 Tuchenbach
Tel. +49 (0)911 97577-0 | Fax. +49 (0)911 97577 - 20 | Email: kontakt@printmark.de

PRINTMARK GmbH / NIEDERLASSUNG BERLIN | Schillerstraße 35 | D-12207 Berlin
Tel. +49 (0)30 57797-100 | Fax. +49 (0)30 57797 - 1020 | Email: kontakt@printmark.de

www.printmark.eu



ETIKETTIERMASCHINEN

MODELLREIHE BASIC



Etikettiermaschinen – Modellreihe Basic

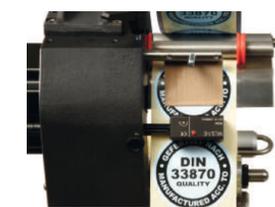
Vollautomatische Maschinenlösungen steigern die Effizienz in der Produktion. Zudem erhöhen sie die Qualität der Etikettierung und machen den Kennzeichnungsprozess sicherer. Mit standardisierten Konzepten stimmt das Preis-/Leistungsverhältnis unserer Maschinen. Die Modellreihe Basic umfasst vier Maschinentypen, die bereits in der jeweiligen Grundausbaustufe für viele Anwendungen geeignet sind. Allen Maschinen aber gleich ist, dass unser Präzisions-Etikettenspender Alpha 86 plus zum Einsatz kommt (Details siehe separates Datenblatt). Er spielt seine Stärken insbesondere dort aus, wo es um die Reproduzierbarkeit einmal getätigter Einstellungen und ein Höchstmaß an Bedienerfreundlichkeit geht.

Ob ein Förderband oder ein Plattenkettenband zum Einsatz kommen soll entscheiden Sie! Bandlängen und deren Breiten werden unter Berücksichtigung der jeweiligen Produktabmessungen abgestimmt. Alle Maschinen zeichnet aus, dass sie durch die Verwendung hochwertiger Komponenten und bewährter Modulbaugruppen selbst anspruchsvollen Industrieanforderungen gerecht werden.

Vertrauen Sie gleichermaßen auf unsere Kompetenz, wenn es um individuelle Anpassungen geht.

Die Steuerung

Das intelligente Programm beinhaltet u.a. die Autokalibrierung von Etiketten und eine programmierbare Tastenbelegung (Hot-Key), die den Bediener schnell in das gewünschte Eingabemenü bringt. 20 Speicherplätze ermöglichen Produktwechsel innerhalb kurzer Rüstzeiten. Ein zeitgemäßes Industriedesign, ausgestattet mit funktionalen Schnittstellen lassen künftig keine Wünsche mehr offen. Sie sind der Garant für die professionelle Maschinenintegration und Visualisierung.



Optische Etikettenabstimmung



Spendezunge (Standard)



Spendesystem Alpha 86 plus

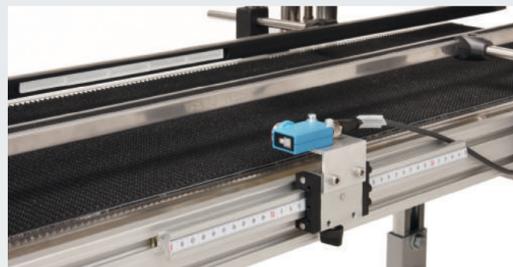
In der Standardversion mit Spendezunge ausgestattet, ist die Alpha 86 plus für das automatische Spenden von Etiketten im Durchlauf prädestiniert. Sie verarbeitet innen- und außengewinkelte Etiketten, nimmt Rollen bis zu einem Durchmesser von 300 bzw. 400 mm auf und steht in verschiedenen Arbeitsbreiten (bis 80 – 120 – 150 – 200 – 250 – 300 mm) zur Verfügung.

ALPHA 86 plus

Basic 1100



Produkte bzw. Verpackungen von oben zu etikettieren ist das Einsatzgebiet der Basic 1100. Dabei spielt es eine untergeordnete Rolle, ob die Oberfläche plan, konvex/konkav oder eher unregelmäßig ist. Das Förderband mit konstanter oder variabler Geschwindigkeit (Option) gewährleistet eine sichere Zuführung und sorgt für den richtigen Grip während der Etikettierung. Einstellbare Seitenführungen mit herausragenden Gleiteigenschaften bringen das Produkt in die stets richtige Position. Der Präzisions-Etikettenspender Alpha 86



Spiegelreflexlichtschranke (Wenglor), horizontal oder vertikal angeordnet. In die Seitenführung integrierter Reflektor erhältlich für: Basic 1100, 2100, 2200

plus bildet das Herzstück. Sowohl beim mechanischen Aufbau als auch bei der Bedienung der Maschine wurde durchgängig Wert auf eine einfache und übersichtliche Handhabung gelegt. Davon zeugt ein integrierter Reflektor ebenso wie Maßskalen zur Feinjustierung, z.B. der Spiegelreflexlichtschranke. Nach aktiviertem Startimpuls wird das Etikett mittels feststehender oder beweglicher Spendezunge präzise und formschlüssig appliziert. 20 Speicherplätze geben jederzeit die Sicherheit, dass produktbezogene getriggerte Einstellungen auch reproduzierbar sind.



Doppelspindel für die Höhenverstellung, Rundspindel für die seitliche Verstellung



Doppelspindel optional motorisch

Basic 2100 / 2200



Produktionsprozesse oder Zusatzinformationen machen es mitunter notwendig, Produkte bzw. Verpackungen von der Unterseite zu etikettieren. Dazu bedarf es eines angepassten Maschinenkonzeptes, denn die Vielfalt der Produktgeometrie und Platzierungserfordernisse bringt verschiedene Gurtfördersysteme ins Spiel. Erstreckt sich das Etikett nur über einen Teil der unteren Produktbreite und soll mittig etikettiert werden, dann bietet sich ein geteiltes Förderband an. Der zwischen den Riemen von unten nach oben applizierende Etikettenspender (Alpha 86 plus) gewährleistet dabei eine flächige Etikettierung mit höchster Positionsgenauigkeit.

Soll das Etikett über die gesamte untere Breite appliziert werden oder ist das Produkt seitlich nicht durchgängig formstabil, wie mitunter bei Tiefziehverpackungen, offerieren wir ein Tandem-Förderband, d.h. zwei kurze Förderbänder hintereinander, mit im Durchmesser reduzierter Umlenkwalze. Den Gegendruck unterstützen wir mit einem flexiblen Niederhalter, der gleichzeitig den Schlupf während der Überleitung minimiert. Last but not least offerieren wir parallel angeordnete Vertikalriemenförderer (siehe Bild rechts, auch in Kombination mit einem Förderband oder einer Schwerkraftrollenbahn), die bedingt durch die seitliche Produktfixierung und Mitnahme bei kubischen und zylindrischen Formen vorteilhaft sind. Das Modell Basic 2200 ist ergänzt um einen Etikettenspender von oben (Details siehe Basic 1100).



Basic 2200 in Edelstahlausführung. Geteiltes Förderband, reduzierte Umlenkwalze und Laserlichttaster zur Erkennung flacher Produkte



Basic 3100 / 3200



Wer kennt sie nicht? Die bunte Welt der Etiketten, die man beim Passieren von Regalen in Märkten vor Augen hat. Die Aufgabestellung ist eindeutig! Auf der Vorderseite der Formflaschen, Dosen, Flakons oder sonstiger Behälter sieht man verkaufsfördernde Etiketten, die dem Verbraucher ein Höchstmaß an Produktqualität vermitteln. Auf der Rückseite befinden sich Produktinformationen (Inhaltsangabe, Gebindegröße, Symbole, Barcode etc.), die gesetzlichen Erfordernissen oder weiterführenden Verbraucherinteressen entsprechen. Dafür prädestiniert sind die Modelle 3100 für die



Produktvereinzelung erhältlich für: Basic 3100, 3200, 4100



Kopfband erhältlich für: Basic 3100, 3200



Geschlossener Unterbau, erhältlich für: Basic 3100, 3200, 4100

Basic 4100

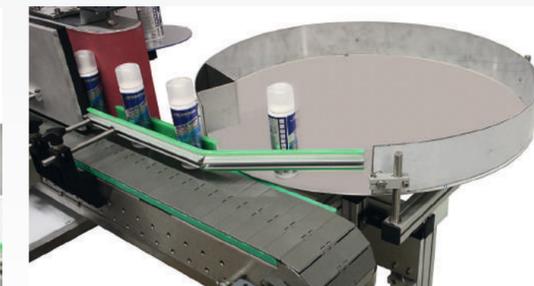


Rundum zu etikettieren ist nicht nur der Getränke- bzw. Lebensmittelindustrie vorbehalten. Auch Chemie-, Pharma- und Kosmetikartikel werden in zylinderförmige Gefäße gefüllt. Ob Glas-/Kunststoffflaschen oder Dosen, ob 5 ml Inhalt oder 5 bzw. 10 Liter Gebinde, für die meisten Anwendungen kann die Basic 4100 zur ganz oder teilweisen Rundumetikettierung eingesetzt werden. Standardmäßig mit einem Förderband und einem seitlichen Wickelband ausgerüstet, lässt sich die Maschine wechselnden Produktdurchmessern flexi-

bel anpassen. Die Länge der Etiketten spielt dabei eine eher untergeordnete Rolle (siehe Alpha 86 plus). Optional offerieren wir ein Zusatzmodul für die Vereinzelung der Produkte. Abrasivem Verschleiß kann durch die Verwendung eines Plattenkettenbandes (Option) entgegen gewirkt werden. Dieses empfiehlt sich gleichermaßen beim Einsatz in Feuchträumen oder wenn die Einwirkung von mehr oder minder aggressiven Flüssigkeiten absehbar ist. Optimal ist das Zusammenspiel mit einem Drehteller, der zur Steigerung der Effizienz durch eine automatisierte Produktzuführung – oder deren Ableitung – beiträgt.



Rundum Wickelband



Produktzuführung / Ableitung (Drehteller), erhältlich für Basic 3100, 3200, 4100